



群藝自動化機械有限公司

HS-TWMD004

影像測量儀

產品型錄



本機台所有零件採用優質材料製造，亦即搭配工業級 PC 為主要核心及人性化介面之設計，透過入料輸送裝置平均入料，並依據設定自動將料件整列成行輸送至影像檢測區域進行品質檢測及分類。其結果分類為 A、B、C 三種槽位，每個槽位皆可任意被定義為任何一種或二種以上的檢測項目。

》》機台尺寸：高 1900*長 2000*寬 1350 mm

》》重量：約 1000 公斤

》》作業注意事項須知：

1. 檢測環境：乾淨、無塵、無濕氣、無強光干擾，建議基本要求為潔淨室。
2. 檢測物要求：乾淨、無塵、有顏色不透明之環型物。
3. 開機前例行檢查設備潔淨度須合乎作業要求、包括電源開關、按鈕、電腦、馬達等是否正常操作。
4. 須確實清理玻璃盤、輸送皮帶上面不可有任何雜物、灰塵。
5. 作業前確認人機上欲檢測之產品，其型號、尺寸是否與電腦輸入之設定值相同。
6. 完成所有例行檢查后，即可倒入欲檢測之 O 型環至料斗內進行作業流程。

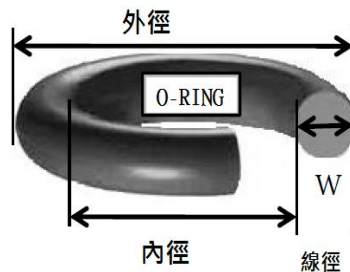
》》簡述

檢測時，透過電腦即時監控系統可同步分析不良品之數據，並具有將相同批號之檢測資料儲存、資料彙整、資料輸出等功能。

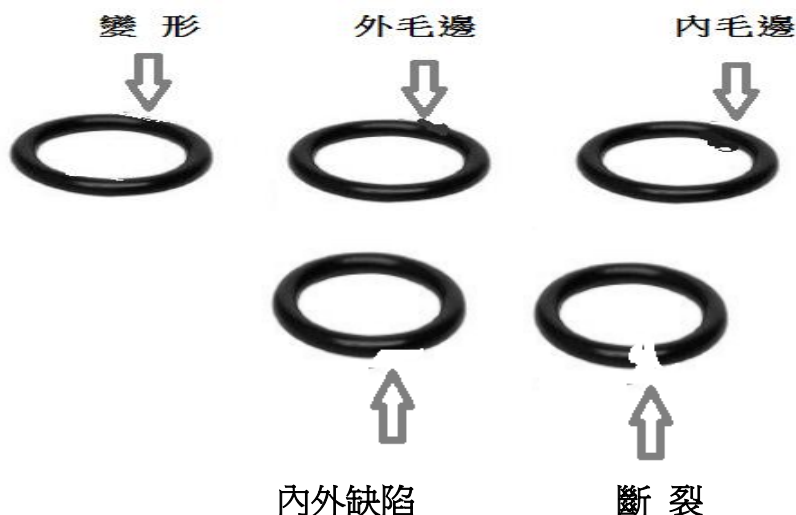
》》優點：節省人力、降低生產成本、降低人為作業疏失、操作簡單、安全性高、功能多元化。

》》檢測項目：

尺寸量測項目：內徑、外徑、線徑



》》不良品檢測項目：斷裂、毛邊、變型、內外缺陷。



》》 O 型環尺寸量測範圍：



》》 量測速率: MAX 3 PCS 以上/ SEC
(外徑: 15mm)

》》 解析度: 0.008~0.016mm

》》 機台安裝注意事項

1. 總電源為三相 220V (380V) 電壓，並且須接地。
2. 機器電源要裝設三相式 32 A 之無熔絲開關。
3. 設備需提供 1 處 7Kg/cm² 氣壓源，需過濾乾燥。
4. 主機台需配合入料輸送機，調整喇叭腳高度，使機台保持水平，以免機架變形。

》》 機台主要元件:

工業級 PC、伍佰萬像素 B/W、CCD、變焦鏡頭、玻璃圓盤、變頻器與伺服馬達、入料輸送機、照明光源。

